

Svetsning och läggning av polyeten-gasrör

Allmänt

Gasanvändningen kommer att öka i Sverige under de närmaste åren. I takt med att stamledningarna sätts i drift kommer även ledningarna till slutanvändarna att byggas ut. Detta nät byggs vanligen med polyetenrör. I landet saknas långvarig erfarenhet av tillverkning och läggning av polyetenrör och därmed även officiell provning och standard av rör och skarvsvetsar.

I samarbete med Peab Entreprenad AB, tillverkare, gasdistributörer och Tumab har en instruktion för svetsning och läggning av polyetenrör samt en referensatlas för kvalitetsbedömning av svetsning av polyeten-gasrör utarbetats.

Instruktioner för svetsning och läggning av polyeten-gasrör

Den utarbetade instruktionen är avsedd att användas av personal som genomgår utbildning i svetsning och läggning av polyetenrör. Instruktionen är uppdelad i två delar. En del beskriver noggrant hur de olika svetsmetoderna skall utföras och hur man bedömer svetsfogarna samt orsaker till eventuella fel i svetsfogarna. Den andra delen är uppbyggd kring de praktiska arbetsmoment som den svetsande personalen utför före, under och efter svetsningen.

Instruktionen beskriver utförande med stuksvetsning, muffsvetsning, sadelsvetsning, elektromuffsvetsning och elektrosadelsvetsning.

I instruktionen lämnas synpunkter på läggning och hantering av polyetengasrör och hur man reparerar ett läckande polyetenledningsnät.

Referensatlas för kvalitetsbedömning av polyetensvetsning.

I en bilaga till instruktionen finns en referensatlas för kvalitetsbedömning av svetsning av polyetengasrör. Avsikten med referensatlasen är att man på ett överskådligt sätt kan fastställa kvaliteten på det svetsarbete som utförts.

Referensatlasen kan med fördel utgöra en likare mellan beställarens kontrollfunktion och entreprenörens arbetsledare vid bedömning av den utförda svetsningen. Referensatlasen baseras på ett stort antal utförda och testade stuksvetsskarvar och muffsvetsskarvar.

— — —

Ytterligare information lämnas av Göran Lustig, Peab Entreprenad AB, tel 040-93 67 20.

Instruktionen Svetsning och läggning av PE-gasrör (stencil ca 50 sid) utges av Tumab, Landskrona, tel 0418-163 85. Den kan även erhållas genom SBUF, tel 08-24 79 79.

Referensatlasen utges av Sydkraft, tel 040-24 50 00, Lunds Energiverk, tel 046-15 50 00, Malmö Energiverk, tel 040-24 40 00 och Helsingborgs Energiverk, tel 042-10 50 00.